CarbonWrap® Resin 230+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap®

|  |  |
| --- | --- |
| **Описание** | * Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «В» является

полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки |
| **Область****применения** | * для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент
* в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом
* **для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 300 г/м2**
 |
| **Достоинства** | * Связующее с улучшенными механическими характеристиками
* Простота применения и смешения – соотношение 2:1 по массе
* Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®
* Высокие физико-механические характеристики
* Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным
* Удобно для пропитки лент, тканей и сеток вручную
* Не требует отдельных грунтовочных составов
* Не содержит растворителей
 |
| **ТУ** | 2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-2017) |
| **Технические характеристики** | Внешний вид компонентов | Однородная тиксотропнаясистема - паста |
| Цвет материала | Компонент А – слоновая кость (белый)Компонент В– темно-серый |
| Динамическая вязкость по Брукфильду RVT, Па\*с, на момент выпуска, при (25±0,5) ºС* при 2 об/мин
* при 20 об/мин
 | Компонент А N=7200-70020-70 | Компонент В N=6100-30020-50 |
| Плотность смеси компонентов А+Б притемпературе (20±2)ºС, г/см³, не более | 1,5 |
| Время жизнеспособности притемпературе (20±2)ºС, мин, не менее | 50 |
| Прочность сцепления (адгезия), МПа | > 2,5 (разрушение по бетону) |
| Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23ºС), МПа, не менее | 12 |
| **Упаковка** | Компонент А: ведра по 10 кгКомпонент В: ведра по 5 кг |
| **Хранение** | * Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления
* Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.
* Эпоксидное связующие транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при
 |

ООО «НЦК»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.* При хранении и транспортировке не допускается компонентами друг на друга.
 | установка | поддонов | с |
| **Указания по применению** | В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО№38276489.003-2017 и ТУ 2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-2017), ТТК НЦК.4399.00001.Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды.Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 0,8-1,9 кг/м2 (являетсяориентировочным значением) |
| **Смешение** | Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу)Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха). |
| **Условия нанесения** | температура воздуха, ºС относительная влажность, %, не более | 10-3580 |
| **Жизнеспособность** | при температуре 20ºС не менее 35 минпри температуре 30ºС не менее 20 мин*Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20оС время жизнеспособности увеличивается при уменьшении температуры.* |
| **Время полного отверждения** | при температуре 10ºСпри температуре 20ºС при температуре 30ºС | 15 суток5 суток3 суток |
| **Охрана****окружающей среды** | В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться какстроительный мусор |
| **Требования безопасности** | * Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.
* Компонент В может вызывать ожоги
* Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ

12.0.004-90 |
| **Примечание** | Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отделтехнической поддержки продаж ООО «НЦК» |