



## CarbonWrap® Resin 530+

**Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap® с повышенной поверхностной плотностью углеродного наполнителя**

<b>Описание</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент А которого представляет собой смесь эпоксидных смол и тиксотропных добавок. Компонент В является аминным отвердителем, содержащий специальные добавки</li> </ul>		
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>пропитка армирующих углеродных материалов с повышенной поверхностной плотностью</li> <li>пропитка углеродных лент и тканей «мокрым» методом</li> <li>в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом</li> </ul>		
<b>Достоинства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®</li> <li>Сокращение расхода связующего на 15-20%</li> <li>Увеличивает скорость пропитки</li> <li>Высокие физико-механические характеристики</li> <li>Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным и железобетонным, металлическим, каменным и армокаменным</li> <li>Удобно для пропитки лент и тканей вручную и механизировано</li> <li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li> <li>Не содержит растворителей</li> </ul>		
<b>ТУ</b>	2257-048-38276489-2017 (20.16.40-048-38276489-2017)		
<b>Технические характеристики</b>	Внешний вид компонентов	Однородная прозрачная система без посторонних включений	
	Цвет материала	Компонент А – бесцветный; Компонент В – бледно-желтый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 20 об/мин	Компонент А N=4 4000-10000	Компонент В N=2 15-50
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см <sup>3</sup> , не более	~ 1,20	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия к бетону), МПа, не менее	> 2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
<b>Упаковка</b>	Компонент А: ведра по 15 кг Компонент В: ведра по 4,5 кг		
<b>Хранение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления</li> <li>Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.</li> <li>Эпоксидное связующее транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при</li> </ul>		



# CARBONWRAP

	<p>температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.</li></ul>				
<b>Указания по применению</b>	<p>В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2257-048-38276489-2017 (20.16.40-048-38276489-2017), ТТК НЦК.4399.00001.</p> <p>Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды.</p> <p>Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 0,8-1,5 кг/м<sup>2</sup> (является ориентировочным значением)</p>				
<b>Смешение</b>	<p>Пропорция смешения А:В = 100:30 (по весу)</p> <p>Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-желтый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p>				
<b>Условия нанесения</b>	<table><tr><td>температура воздуха, °С</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °С	10-35	относительная влажность, %, не более	80
температура воздуха, °С	10-35				
относительная влажность, %, не более	80				
<b>Жизнеспособность</b>	<table><tr><td>при температуре 20°C</td><td>не менее 50 мин</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>не менее 30 мин</td></tr></table> <p><i>Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах 10-20°C время жизнеспособности значительно увеличивается при уменьшении температуры.</i></p>	при температуре 20°C	не менее 50 мин	при температуре 30°C	не менее 30 мин
при температуре 20°C	не менее 50 мин				
при температуре 30°C	не менее 30 мин				
<b>Время полного отверждения</b>	<table><tr><td>при 20 °С</td><td>5суток</td></tr></table>	при 20 °С	5суток		
при 20 °С	5суток				
<b>Охрана окружающей среды</b>	<p>В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор</p>				
<b>Требования безопасности</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Эпоксидное связующее может вызывать раздражение кожи рук и ожоги (компонент В). Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.</li><li>Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90</li></ul>				
<b>Примечание</b>	<p>Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»</p>				