



CARBONWRAP

CarbonWrap® Resin Laminate+

Клей эпоксидный двухкомпонентный для систем внешнего армирования CarbonWrap®

Описание	<ul style="list-style-type: none">Двухкомпонентный эпоксидный клей, компонент А которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент В является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки		
Область применения	<ul style="list-style-type: none">Устройство системы внешнего армирования на основе углепластиковых ламелей (ламинатов) и стальных пластинРемонт небольших дефектов и выравнивания поверхности перед наклейкой системы CarbonWrap®Ремонт трещинУстройство углеродных стержней (композитной арматуры)		
Достоинства	<ul style="list-style-type: none">Разработан специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, каменным, металлическимВысокие механические характеристикиНе требует отдельных грунтовочных составовХарактерные цвета (белый и черный) позволяют контролировать смешениеНе содержит растворителей		
ТУ	2252-051-38276489-2017 (20.52.10-051-38276489-2017)		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
	Цвет материала	Компонент А – белый; Компонент В – черный Смесь «А+В» - серый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVТ), Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 2 об/мин	Компонент А N=7 700-1100	Компонент В N=6 1100-2000
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	1,89	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	60	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
Упаковка	Компонент А: ведра по 20 кг Компонент В: ведра по 10 кг		
Хранение	<ul style="list-style-type: none">Срок хранения – 24 месяца со дня изготовленияЭпоксидный клей хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.Эпоксидный клей транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при		

ООО «НЦК»
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
E: sales@nccrussia.com
www.nccrussia.com



CARBONWRAP

	<p>температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none">• При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.				
Указания по применению	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2252-051-38276489-2017 (20.52.10-051-38276489-2017)				
Смешение	<p>Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха). Клей эпоксидный двухкомпонентный CarbonWrap® Resin Laminate+ наносится слоем толщиной 3-5мм. Расход эпоксидного клея в зависимости от сечения ламели составляет 0,5-1,4 кг/п.м. Материал рекомендуется наносить шпателем.</p>				
Условия нанесения	<table><tr><td>температура воздуха, °С</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °С	10-35	относительная влажность, %, не более	80
температура воздуха, °С	10-35				
относительная влажность, %, не более	80				
Жизнеспособность	<table><tr><td>при температуре 20°C, не менее</td><td>60 мин</td></tr><tr><td>при температуре 30°C, не менее</td><td>30 мин</td></tr></table> <p><i>Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20°C время жизнеспособности увеличивается при уменьшении температуры.</i></p>	при температуре 20°C, не менее	60 мин	при температуре 30°C, не менее	30 мин
при температуре 20°C, не менее	60 мин				
при температуре 30°C, не менее	30 мин				
Время полного отверждения	<table><tr><td>при 20 °С</td><td>5 суток</td></tr></table>	при 20 °С	5 суток		
при 20 °С	5 суток				
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор				
Требования безопасности	<ul style="list-style-type: none">• Эпоксидный клей может вызывать раздражение кожи рук, слизистых, ожоги. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.• Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90				
Примечание	Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»				